

TUFREQ

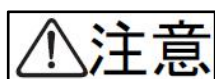
N シリーズ ルーフキャリア

NF422A 取扱説明書

適応車種	型 式	年 式
ISUZU エルフ100	F24	2007年6月～
MITSUBISHI キャンターガッツ	F24	2013年1月～
NISSAN アトラス	F24	2007年6月～
UD コンドル	F24	2007年7月～2014年9月

このたびは TUFREQ ルーフキャリアをお買い上げいただきましてありがとうございます。
常に本製品を最良の状態でご使用いただくため、本製品をお使いになる前には、
必ずこの取扱説明書をお読み正しくお使いください。
取扱説明書は、ご使用になる方がいつでも読むことができるよう大切に保管してください。
本書につきましてご不明な点は、本書記載のお問い合わせ先にご連絡ください。

ご使用の前に 必ずお読みください



安全のため必ず守って頂きたいこと
守らないと損害または事故につながるおそれがあります。



安全のため必ず守って頂きたいこと
守らないと生命に危険または重大な損害につながるおそれがあります。

積載重量と積載物の制限

- 最大積載物重量は **50kg** までですので過積載しないでください。
- 積載物の大きさは下記の制限を超えないようにしてください。
(道路交通法施行令第22条3項)
 - 長さ : 自動車の長さにその10分の1の長さを加えたもの
 - 幅 : 自動車の幅
 - 高さ : 3.8mからその自動車の積載する場所の高さを減じたもの
(軽自動車は2.5mから)

作業を始める前に

警告

- 本製品を改造しての取付けは、絶対に行わないでください。
- 本取扱説明書に記載されていない取付けは、絶対に行わないでください。
- ルーフキャリアは、必ず取付指定位置に取付けてください。
ルーフキャリアを取付指定位置以外に取付けると、固定力不足によりルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。
ルーフキャリアは、必ず取付指定位置に取付けてください。

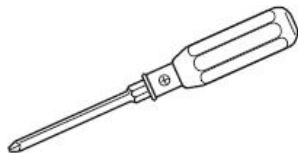
注意

- ルーフキャリアを取付ける際、取付部に砂・ホコリ等が付着していると、車両を破損するおそれがあります。
ルーフキャリアの取付けは、取付部の汚れをきれいに落としてからにしてください。
- 組立作業は、障害物のない安全を確保できる場所で行ってください。
- 車両エンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に載せる際は、必ず2人以上で安全に行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落としたりキズをつけないよう十分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

使用工具の準備

作業を始める前に必ず準備してください

・ +ドライバー



・ スパナ (対辺10・12mm)



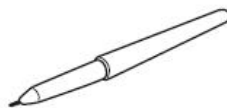
・ スケール



・ マスキングテープ等



・ 水性ペン



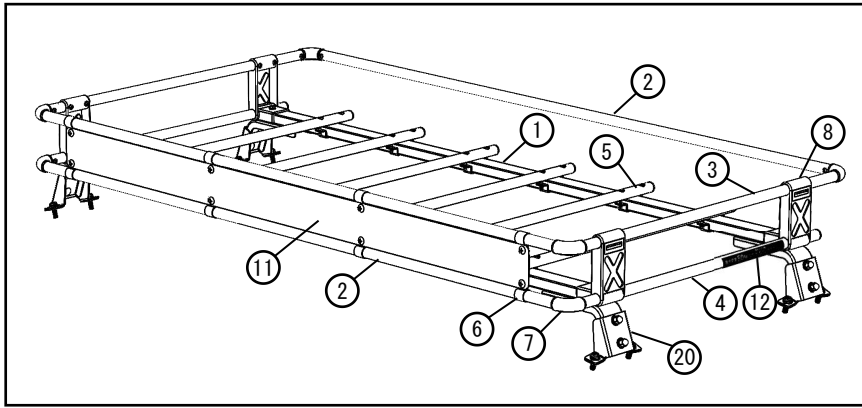
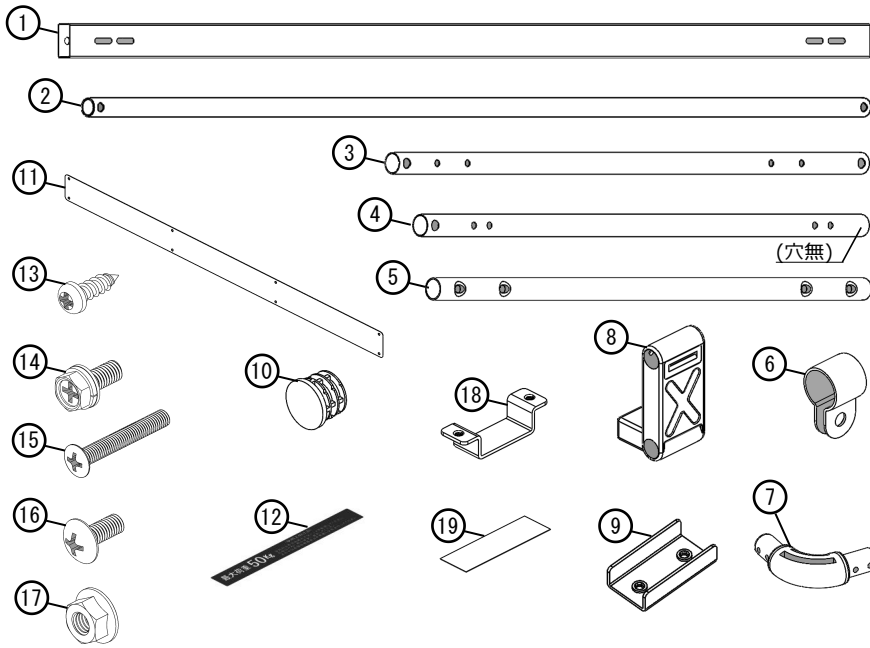
・ ハサミ等



・ ウェス (柔らかい布)

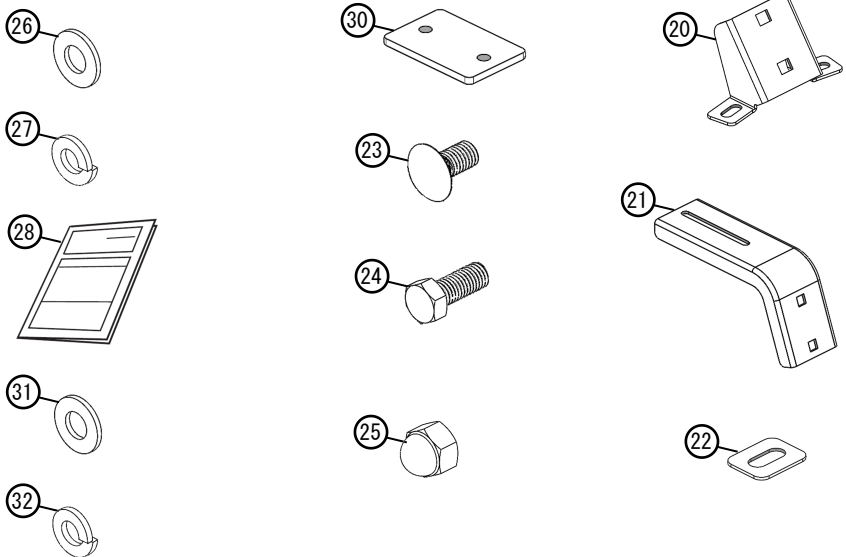


構成部品一覧

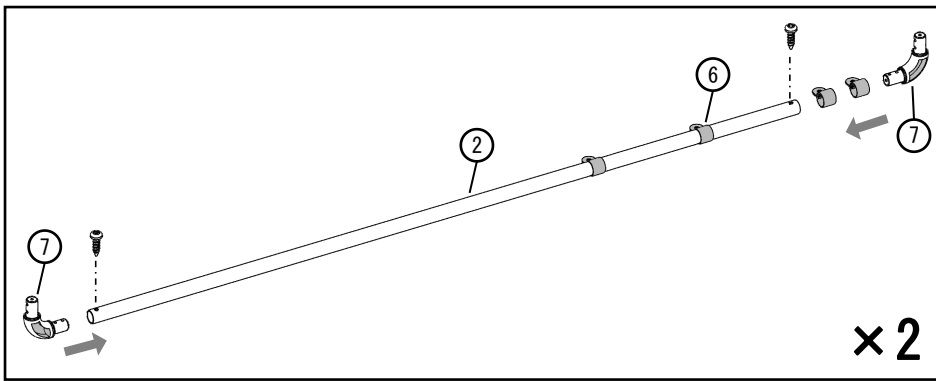


枠部		
No.	部品名	数量
①	フレーム角パイプ	2
②	前後枠パイプ	3
③	横枠パイプ(上)	2
④	横枠パイプ(下)	2
⑤	中間パイプ	6
⑥	バンド	8
⑦	コーナーエルボ	6
⑧	横枠ステー	4
⑨	スライド金具	4
⑩	エンドキャップ	14
⑪	記名板	1
⑫	重量ラベル	1
⑬	M5×16 ナベ小タッピングネジ	28
⑭	M6×15 セムス六角ボルト	12
⑮	M5×35 皿ネジ	24
⑯	M6×15 トラスネジ	8
⑰	M6 セリート付フランジナット	8
⑱	固定ブラケット	12
⑲	パッキン	12

取付部		
No.	部品名	数量
⑳	脚金具	4
㉑	脚フレーム	4
㉒	脚金具パッキン	8
㉓	M8×16 角根丸頭ボルト	8
㉔	M8×20 六角ボルト	8
㉕	M8 袋ナット	8
㉖	M8 平ワッシャー (ZnC)	8
㉗	M8 スプリングワッシャー (ZnC)	8
㉘	取扱説明書	1
㉙	フレームパッド	4
㉚	M8 平ワッシャー (SUS)	8
㉛	M8 スプリングワッシャー (SUS)	8



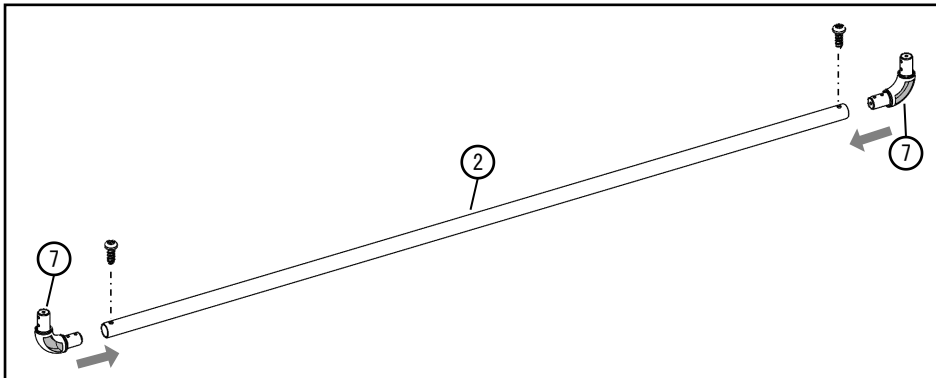
1. 「前枠 ASSY」・「後枠 ASSY」組立



1 前後枠パイプ②3本の内の2本にバンド⑥を各々4個を通します。

2 バンド付の前後枠パイプ②の両端部にコーナーエルボ⑦を差込み、M5×16 ナベ小タッピングネジ⑬で固定します。

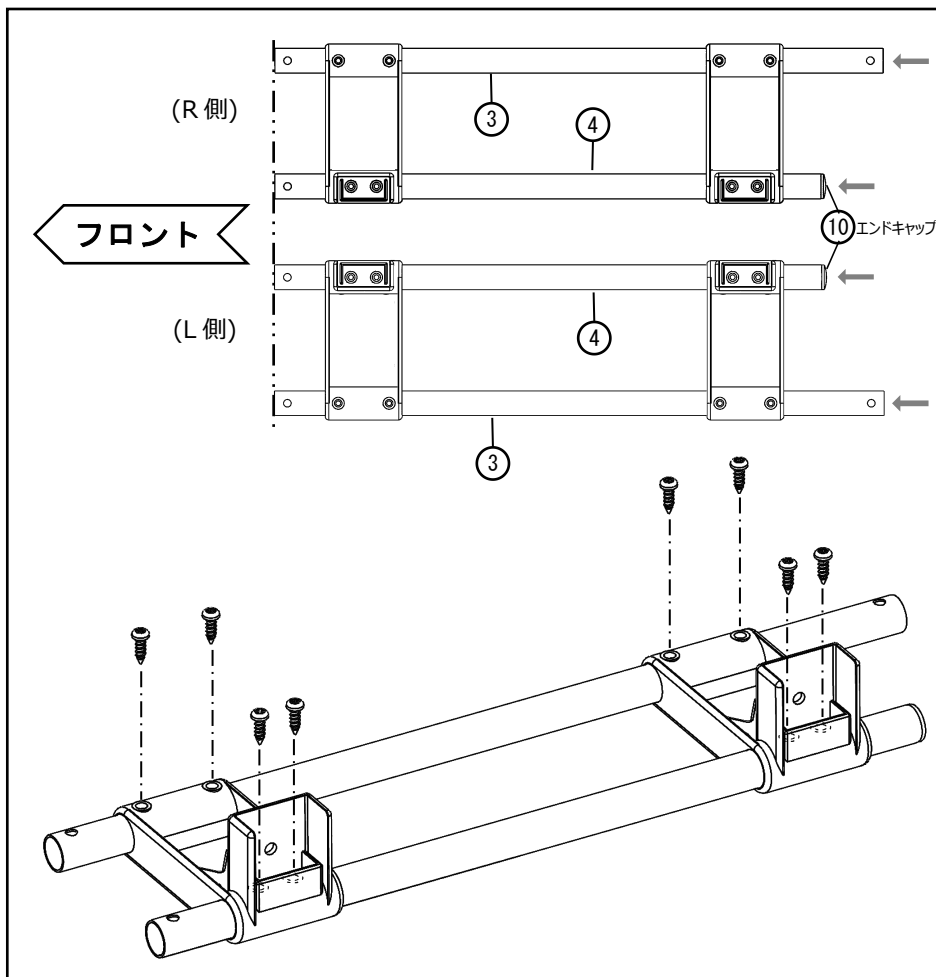
- ◆ 両端のコーナーエルボ⑦の穴を同じ方向にします。
- ◆ ネジをガタツキなく締めます。



3 残り1本の前後枠パイプ②の両端部にコーナーエルボ⑦を差込み、M5×16 ナベ小タッピングネジ⑬で固定します。

- ◆ 両端のコーナーエルボ⑦の穴を同じ方向にします。
- ◆ ネジをガタツキなく締めます。

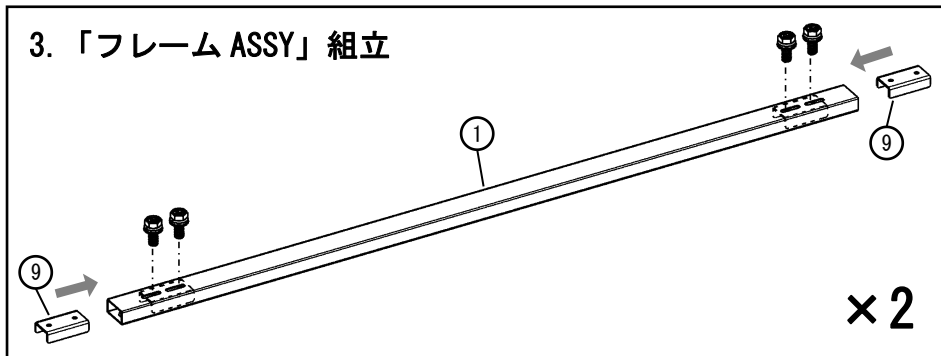
2. 「横枠 ASSY」組立



2 左図のように前端揃えで横枠ステー⑧に横枠パイプ(上)③・横枠パイプ(下)④を差込み、M5×16 ナベ小タッピングネジ⑬で固定します。横枠パイプ(下)④の後端からエンドキャップ⑩を打込みます。

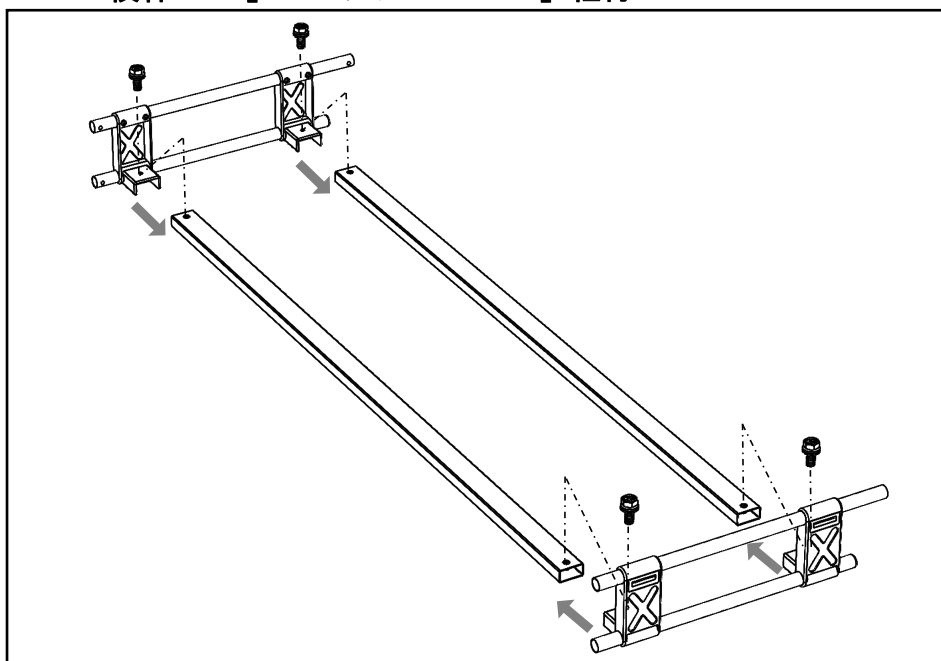
- ◆ 両側の横枠ステーにネジをガタツキなく締めます。

3. 「フレーム ASSY」 組立



- 1 フレーム角パイプ①にスライド金具⑨各々2個を入れ、M6×15 セムス六角ボルト⑭で仮組します。

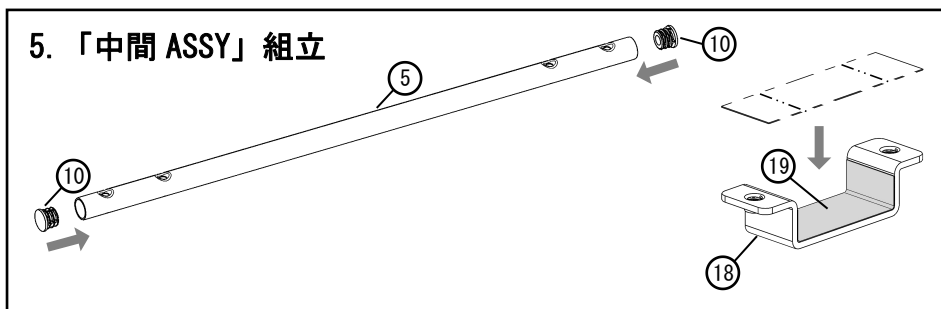
4. 「横枠 ASSY」・「フレーム ASSY」 組付



- 1 「フレーム ASSY」に「横枠 ASSY」を挿入し、M6×15 セムス六角ボルト⑭で固定します。

◆ 締付トルク : 5 N.m

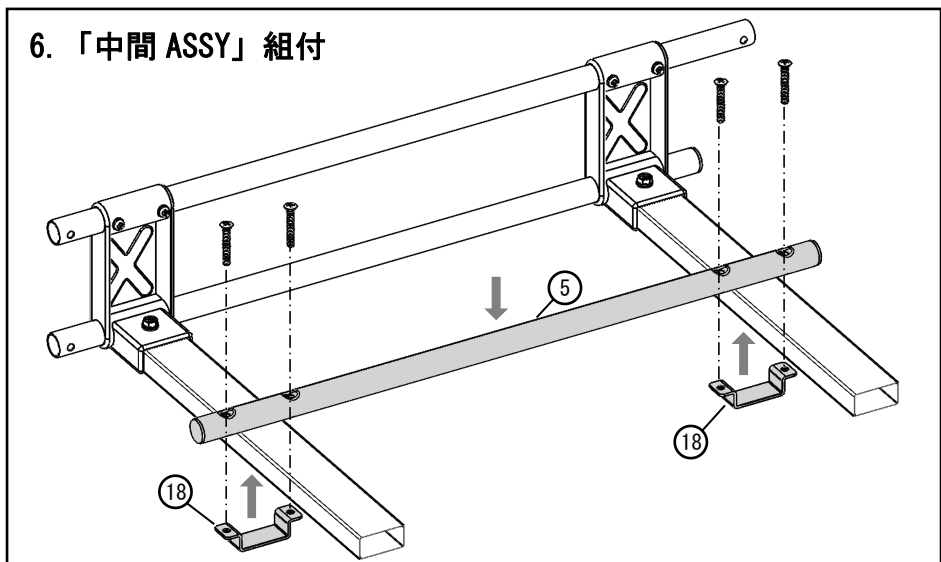
5. 「中間 ASSY」 組立



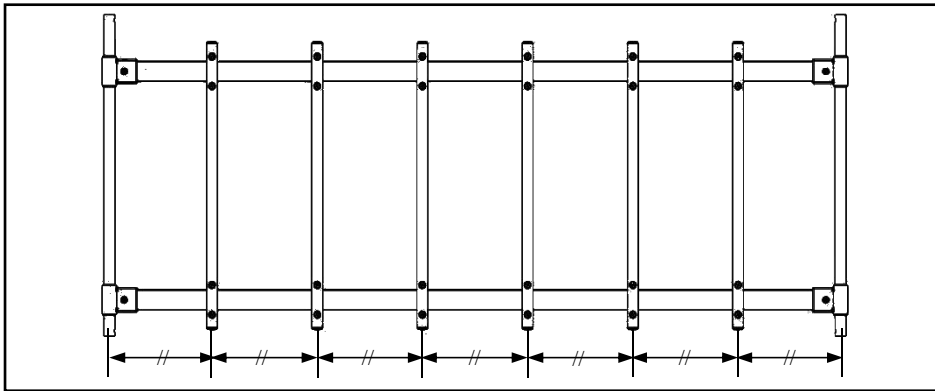
- 1 全ての中間パイプ⑤の両端にエンドキャップ⑩各々2個を打込みます。

- 2 全ての固定ブラケット⑱に中央合わせでパッキン⑲を貼付けます。

6. 「中間 ASSY」 組付



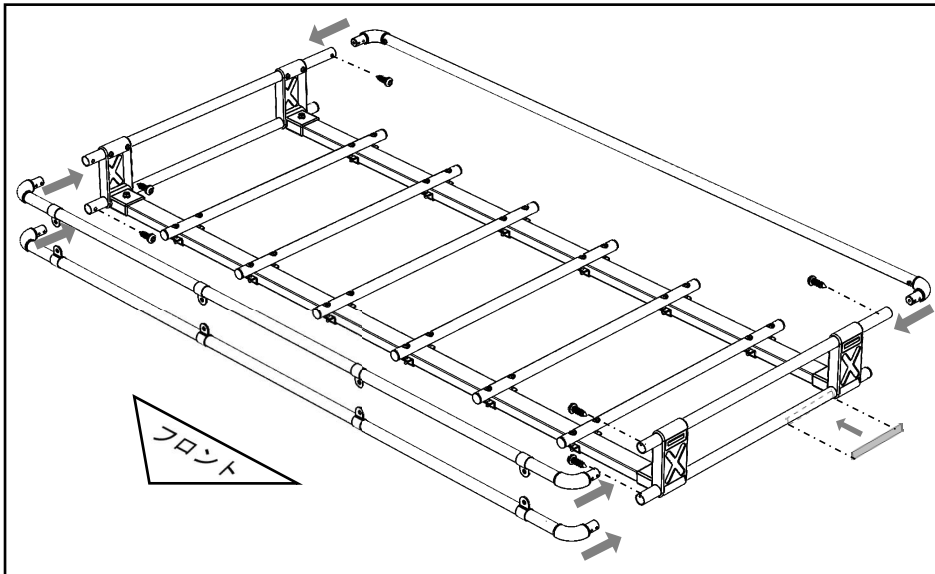
- 1 「中間 ASSY」を「フレーム ASSY」の上に置き、固定ブラケット⑱と M5×35 丸皿ネジ⑮で仮止めします。



2 「中間 ASSY」を均等に配置し、仮止めしてある M5 x 35 丸皿ネジ¹⁵を締めます。

◆ 締付トルク : 5 N.m

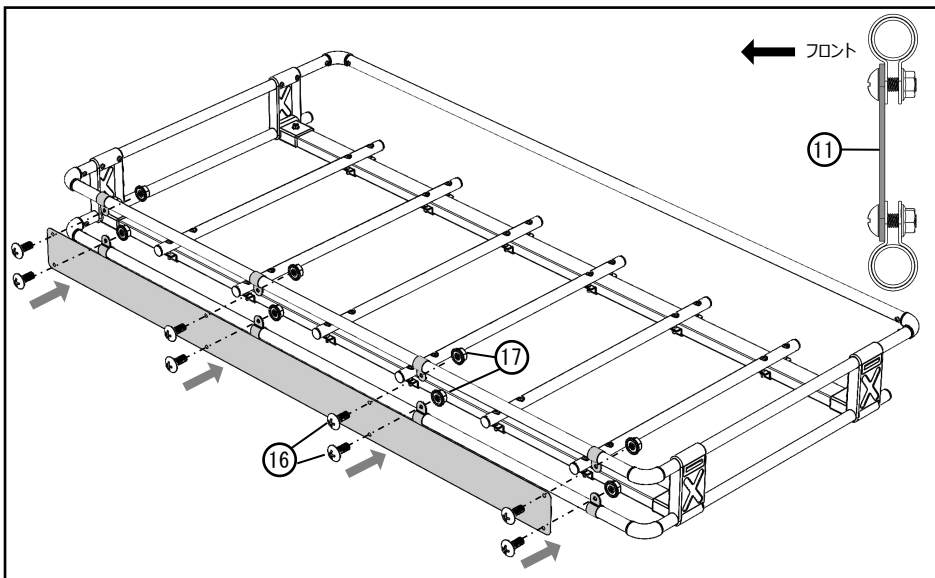
7. 「前枠 ASSY」・「後枠 ASSY」組付 + 重量ラベル貼付



1 左図のように「横枠 ASSY」に「前枠 ASSY」・「後枠 ASSY」を差込み、M5 x 16 ナベ小タッピングネジ¹³で固定します。左側の横枠パイプ(下)④に重量ラベル¹²を貼付けます。

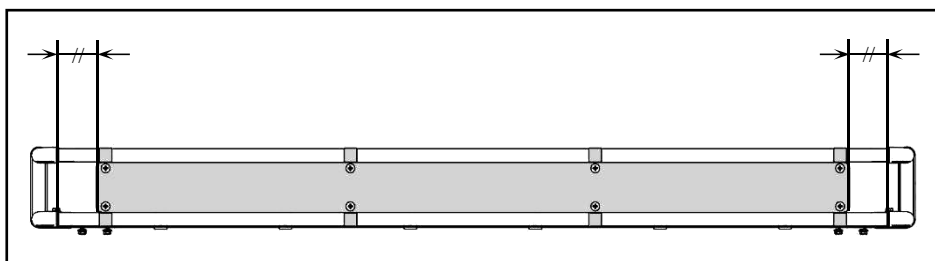
◆ コーナーエルボ⑦の穴は下方方向に向けます。
◆ ネジをガタツキなく締めます。

8. 記名板組付



1 記名板¹¹をバンド⑥に M6 x 15 トラスネジ¹⁶と M6 セレイト付フランジナット¹⁷で仮止めします。

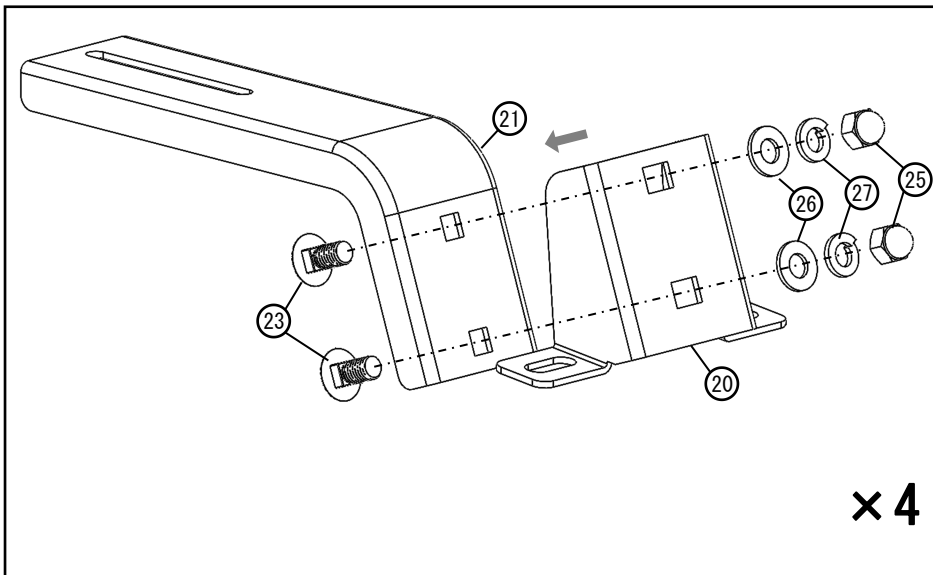
◆ 記名板¹¹はバンド⑥の前面に止めます。



2 左図のように左右の隙間を均等にすべく、記名板¹¹の位置を調整し、M6 x 15 トラスネジ¹⁶・M6 セレイト付フランジナット¹⁷を締めます。

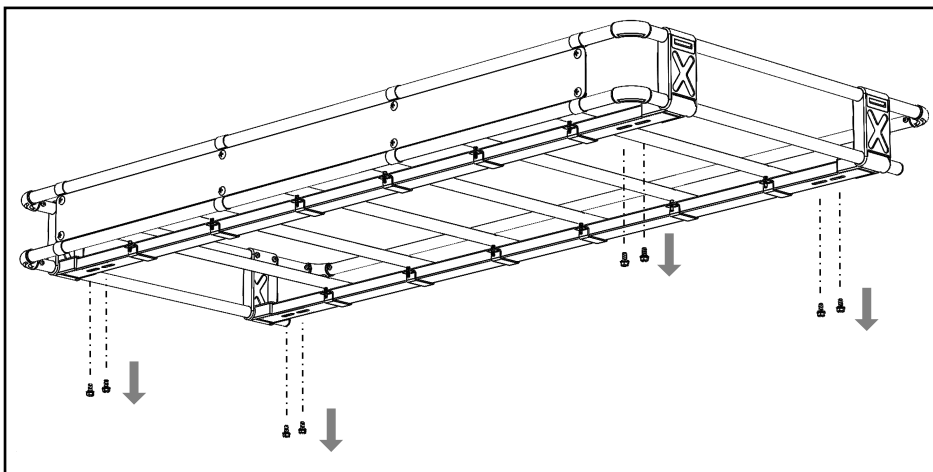
取付部組付

1. 「脚 ASSY」 組立

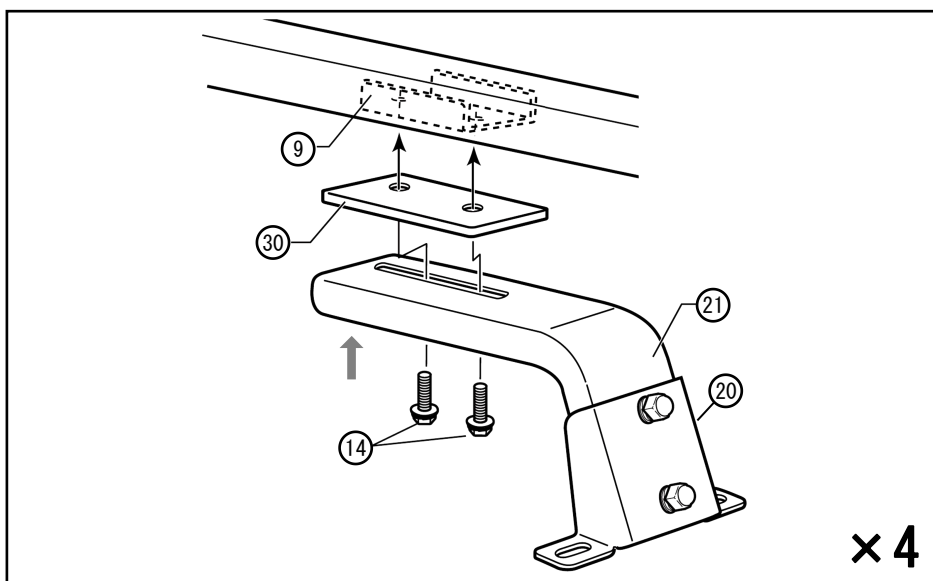


- 1 左図のように脚フレーム⑳・
に脚金具㉑を、M8×16 角根丸頭
ボルト㉓・ M8 袋ナット㉕・
M8 平ワッシャー (ZnC) ㉖・
M8 スプリングワッシャー (ZnC) ㉗で
仮組します。

2. 「脚 ASSY」 組付



- 1 組立中の枠部を上下ひっくり返し
「フレーム ASSY」 から M6×15
セムス六角ボルト⑭を外します。

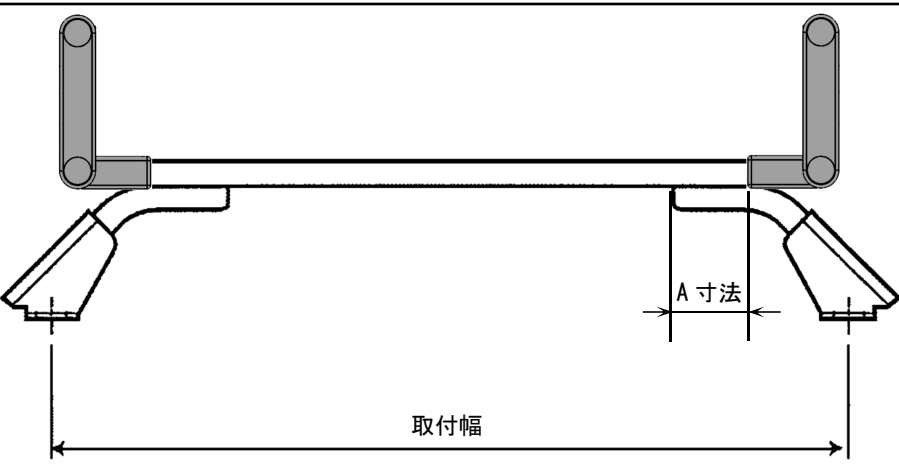


- 2 外した M6×15 セムス六角ボルト⑭で
「フレーム ASSY」・フレームパッド
⑳・「脚 ASSY」を仮組します。

3. 取付幅測定

1 取付幅と A 寸法を測定し、「脚 ASSY」の位置を固定します。

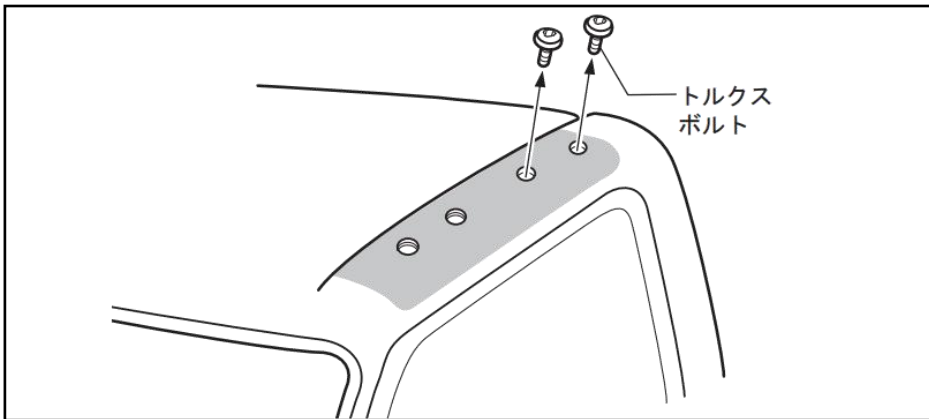
- ◆ A 寸法の測定は片側のみで行ってください。
- ◆ 締付トルク : 5 N.m



The diagram shows a top-down view of a mechanical assembly. It consists of a long horizontal bar with two vertical cylindrical components at each end. Below the bar are two angled foot-like components. A dimension line labeled '取付幅' (Mounting Width) spans the distance between the vertical centerlines of the two foot components. Another dimension line labeled 'A 寸法' (Dimension A) is shown on the right side, indicating the distance from the vertical centerline of the right foot component to the vertical centerline of the right cylindrical component.

	A 寸法	取付幅
フロント	68	1497
リヤ	62	1507

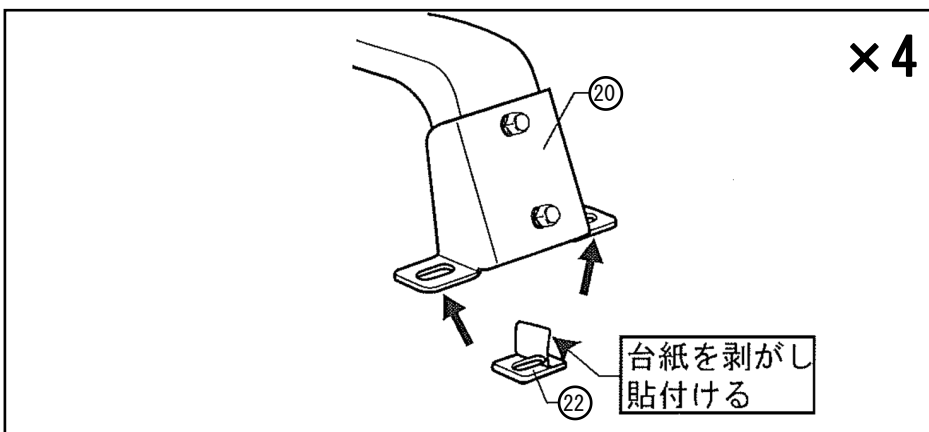
車両取付



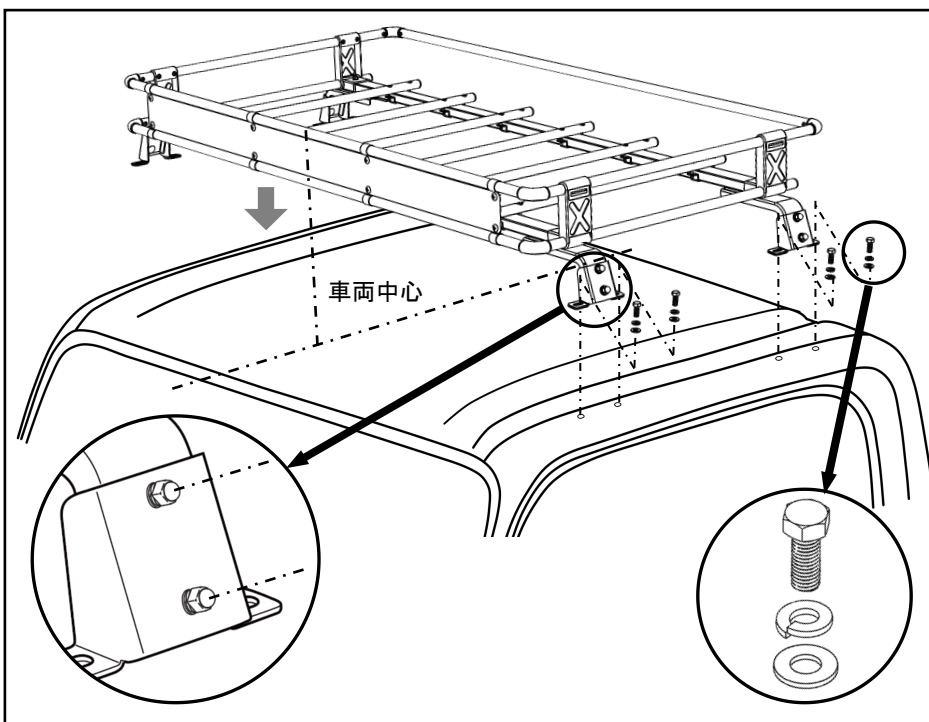
- 1** 車両に付いているトルクスボルトを外します。

取付位置周辺の清掃をします。
ウェスに水を含ませ、ワックス・ホコリ・汚れをよく拭取り、乾燥させます。

◆ 外した部品は紛失しないよう保管してください。



- 2** 脚金具パッキン⑳の台紙を剥がし、「脚 ASSY」の長穴位置に合わせて貼付けます。

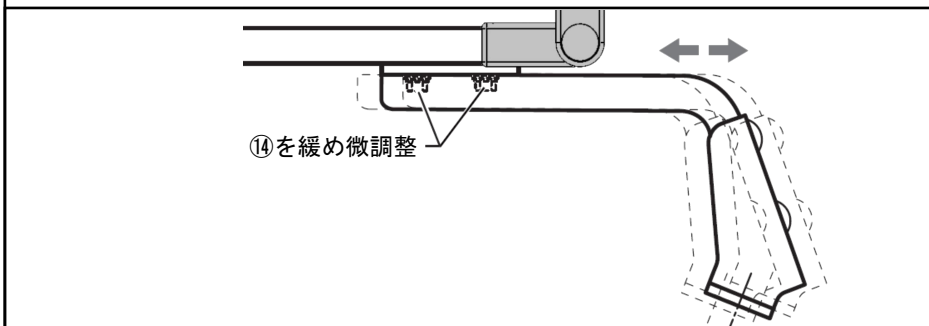


- 3** 1. 「脚 ASSY」の長穴と車両ルーフナットを合わせ、M8×20 六角ボルト㉔・M8 平ワッシャー(SUS)㉑・M8 スプリングワッシャー(SUS)㉒で仮止めします。
2. 「脚 ASSY」の角度をルーフの傾きに沿うように調整し、M8 袋ナット㉕を締込んで固定します。

◆ 締付トルク：6 N.m

3. 仮止めしてある M8×20 六角ボルト㉔を締込みます。

◆ 締付トルク：11.8～22.6 N.m



◆ 「脚 ASSY」とルーフナットの位置が合わない場合、左図のように M6×15 セム六角ボルト㉔を緩め微調整した後、再び指定トルクで締込んでください。

取付後の確認

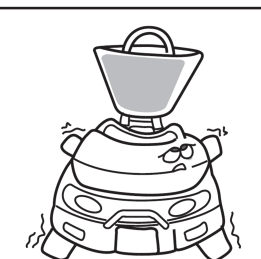
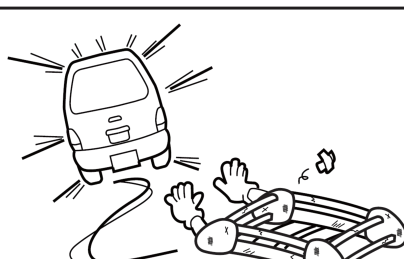
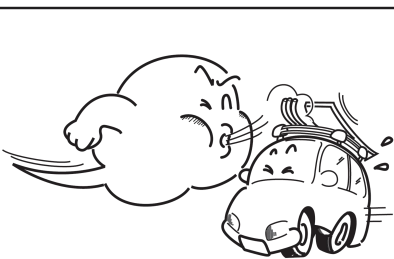
⚠ 注意

- 取付作業終了後、取付状態の確認をしてください。
取付けが正しくできていない状態でご使用になりますと脱落等の事故につながるおそれがありますので、必ず下記の要領で確認作業を行ってください。
- ①取付状態及びボルト類の締付け状態を必ず再確認をしてください。
- ②指定位置に取付けられているか確認してください。
- ③ルーフキャリアに異常がないか、脚部を軽くゆすりガタツキ等がないことを確認してください。
- ④上記①～③において異常が認められた場合、取扱説明書に基づき、再度作業を行ってください。

取扱上の確認事項及び注意事項

⚠ 警告

- 法定速度を超えた連続高速走行や強風時の連続走行、悪路走行をしますと、各締付け部のボルト類のユルミが発生し、ルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。
法定速度を守り、強風時や悪路では速度を落としてください。
- 本製品には、最大積載量の制限があります。最大積載量を超えた積載をしますと、ルーフキャリア及び車両の破損、過積載による荷物の脱落等の事故の原因となりますので、最大積載量は必ず守ってください。





注意

(1) 走行前の注意と確認

- 初期ユルミが発生する場合がありますので増し締めを実施してください。
走行前はキャリアボルト類を点検し、緩みがある場合は増し締めしてください。
(100km程度走行時目安)
- 荷物の積載はドアの開閉、人の乗降、トランク、ボンネットの開閉、荷物の出し入れに支障のない積み方にしてください。また、積載物の積み降ろしには頭上における動作となる為、充分安全に注意し、2人以上で行ってください。
- 積載物は必ずロープ、ベルト等でしっかりと固定してください。
- サンルーフ車の場合、開閉、チルトアップは出来ません。
積載物と干渉する恐れがあります。

(2) 走行中の注意と確認

- ルーフキャリア装着時、急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には十分ご注意ください。特に急カーブや悪路走行、強い横風、向かい風を受ける場合は運転特性を損なう事がありますのでスピードを十分に押さえて走行してください。
- ルーフキャリア装着時には、トンネル、立体駐車場等の高さ制限がある場所では、制限ないであることを確認をしてください。

(3) 洗車時の注意

- ルーフキャリア装着時は自動洗車機における洗車は出来ません。ルーフキャリアを外すか手洗いしてください。

(4) メンテナンスについて

- ルーフキャリアの塗装及びコーティングにキズ等が付きましたら、錆びの原因となりますので、タッチアップペイント等で傷等を修正してください。
- 汚れを拭き取る場合は、中性洗剤を使用して柔らかい布か、スポンジで拭き取ってください。尚、レザーワックス、タイヤワックス及びシンナー等、有機溶剤は使用しないでください。
- ボルト類は、時々動かしてください。長時間放置しますと、異物等により、作動しなく場合があります

お問合せ先

- 本製品及び補修部品の仕様と外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- 本品についてのご不満、ご希望、ご意見などがございましたら、
本書記載のお問合せ先へお問合せください。
なお、本書記載事項を守らなかった為に発生した不具合・事故等の責任は一切負いかねますのでご了承ください。
- 部品の紛失・損傷の場合には、商品購入先の販売店又は、
本書記載のお問合せ先にお問い合わせください。

製造・販売元
お問合せ先

SEIKOH

精興工業株式会社

〒134-0091

東京都江戸川区船堀4-9-10

TEL (03) 3687-5551(代)

FAX (03) 3680-7577

URL<http://www.seikokogyo.co.jp/>