

# TUFREQ

DAIHATSU	アトレー / ハイゼット	専用ルーフキャリア
DAIHATSU	アトレー7	
TOYOTA	スパーキー	

## PL236A+ 取扱説明書

適 応 車 種	型 式	年 式
DAIHATSU アトレー / ハイゼット (標準ルーフ車)	S200GV~S230GV	1999年 1月~2005年 5月
アトレー7 (デュアルガラスサンルーフ車を除く標準ルーフ車)	S221G / S231G	2000年 7月~2004年 12月
TOYOTA スパーキー (ツインムーンルーフ車を除く標準ルーフ車)	S221E / S231E	2002年 6月~2003年 3月

## はじめに

このたびは TUFREQ ルーフキャリアをお買い上げいただきましてありがとうございます。  
この取扱説明書は、お客様に常に本製品を最良の状態でご使用いただくため又、正しく理解いただくためのものです。本製品をお使いになる前には、必ずこの取扱説明書をお読みください。  
この取扱説明書は、ご使用になる方がいつでも読むことができるように大切に保管してください。  
この取扱説明書について、ご不明な点がございましたら記載のお問い合わせ先にご連絡ください。





## 目 次

●はじめに..... 1	●車両への取付..... 13~16
●必ずお読みください..... 2	1. 車両取付位置周辺の清掃..... 13
本書に記載する記号について..... 2	2. 車両取付位置の測定..... 13
ご注意とお願い..... 2~5	3. ルーフへの取付..... 14
●取付完成図..... 6	4. フロント脚の角度調整..... 14
●使用工具の準備..... 6	5. 車両への取付 (I) (フロント / センター)..... 15
●構成部品の確認..... 7	6. 車両への取付 (II) (リヤ)..... 16
●組立手順..... 8~12	7. ドアへのガードフィルム貼付..... 16
1. フレーム角パイプと脚 Assy の組立..... 8	●取付後の確認..... 17
2. 脚取付幅の測定..... 9	●取扱方法..... 17
3. フレームパットの貼付..... 10	●取扱上の確認事項及び注意事項..... 18
4. 横枠 Assy の組立..... 10	●取外方法及び保管..... 19
5. 横枠 Assy と前後枠パイプ	●再取付時の注意..... 19
フレーム角パイプ組付..... 11	●お問合せ先..... 20
6. 中間パイプの組付..... 12	

# 必ずお読みください

## 本書に記載する記号について

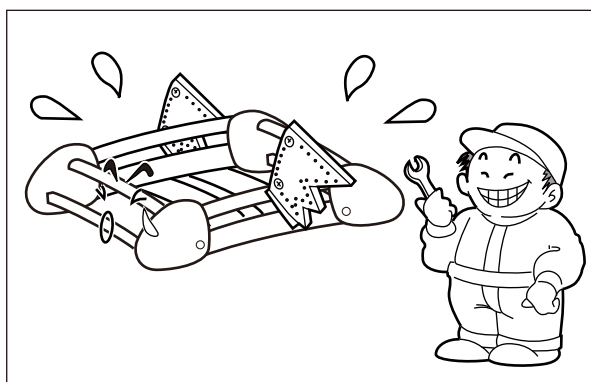
本書では、特に重要な事項や知っておいていただきたいことを、記号を用いて説明しております。それぞれの記号とその内容は次の通りです。

 <b>警告</b>	安全のため必ず守って頂きたいこと 守らないと生命に危険または重大な損害につながるおそれがあります。
 <b>注意</b>	安全のため必ず守って頂きたいこと 守らないと損害または事故につながるおそれがあります。
 <b>アドバイス</b>	お車のため必ず守って頂きたいこと 守らないと車両損害につながるおそれや正規機能を確保できないことがあります。
 <b>知識</b>	快適にお車を使っていただくために知っておいていただきたいこと。

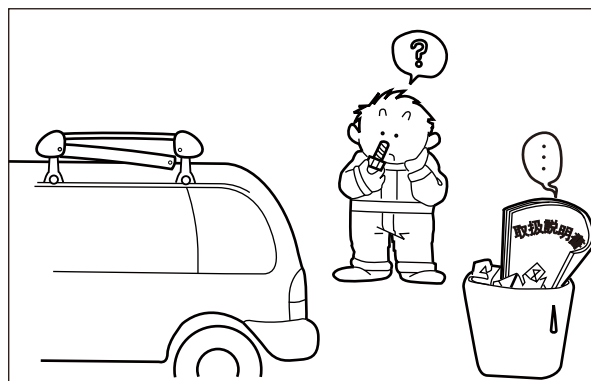
## ご注意とお願い

本製品を安全に正しくご使用いただくために、次のことを必ず守ってください。

### **警告**

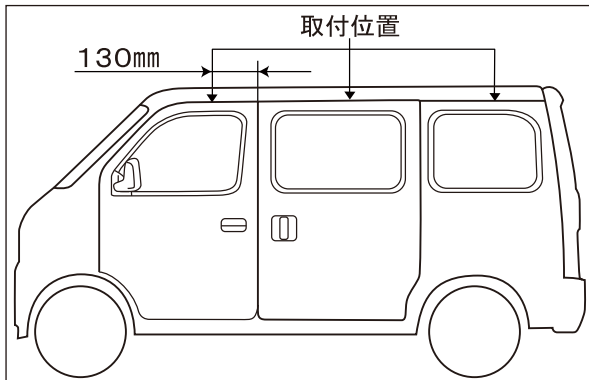


本製品を改造しての取付けは、絶対に行わないでください。

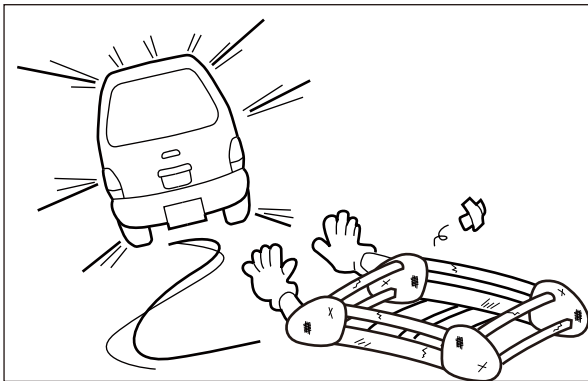


本取扱説明書に記載されていない取付け及び、使用方法は絶対に行わないでください。

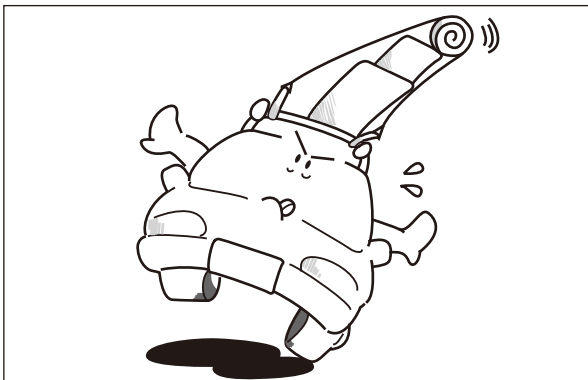
## 警告



ルーフキャリアを取付指定位置以外に取付けると、固定力不足によりルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。ルーフキャリアは、必ず取付指定位置に取付けてください。

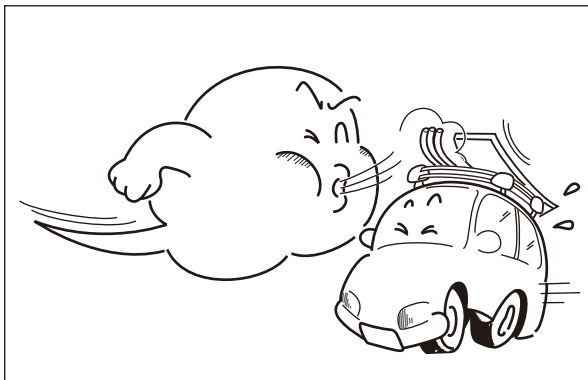


法定速度を超えた連続高速走行や強風時の連続走行、悪路走行をしますと、各締付け部のボルト類のユルミが発生し、ルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。法定速度を守り、強風時や悪路では速度を落としてください。



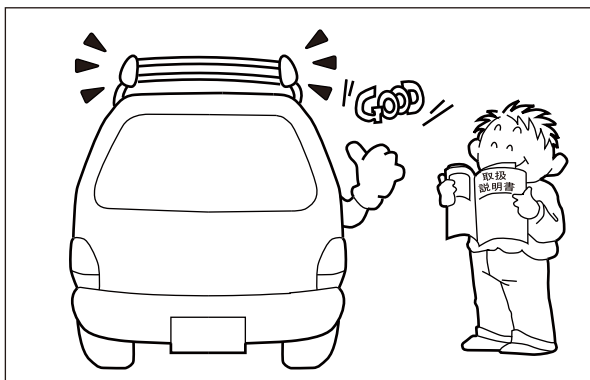
本製品には、最大積載量の制限があります。最大積載量を超えた積載をしますと、ルーフキャリア及び車両の破損、過積載による荷物の脱落等の事故の原因となりますので、最大積載量は必ず守ってください。

## 注意

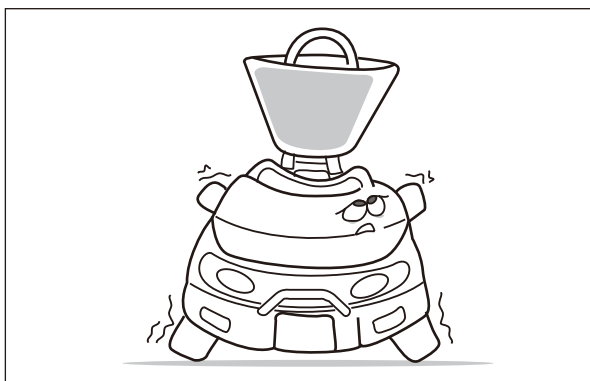


ルーフキャリア装着時の急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には充分ご注意ください。特に急ブレーキや悪路走行、強風を受ける場合は、運転特性を損なうことがありますので、スピードは十分に抑えて走行してください。

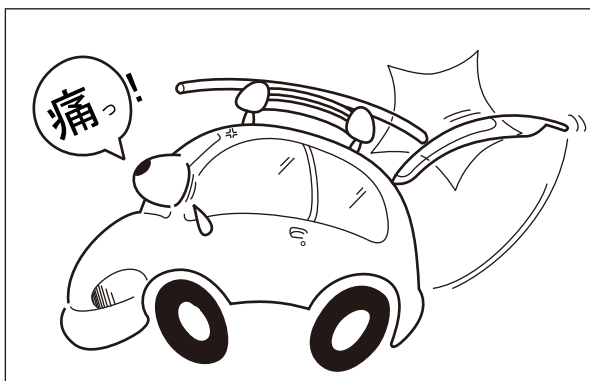
## ⚠️注意



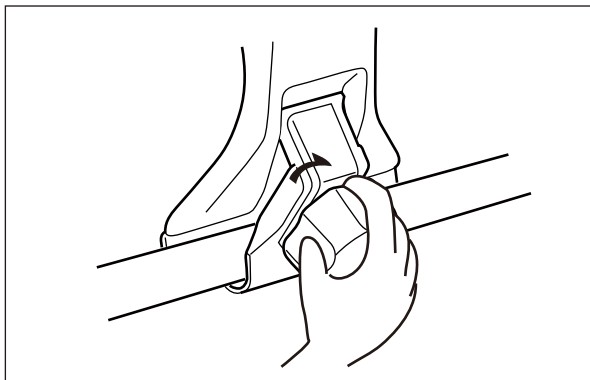
ルーフキャリア装着時の走行にて積載物のズレ、又は脱落が発生すると非常に危険です。積載物は本書に記載の指示に従って、確実に固定してください。



車両に装着したルーフキャリアに無理な力が加わった場合、ルーフキャリアが脱落し、車両が破損するおそれがありますので、トンネル・立体駐車場等の高さ制限のある場所では、ルーフキャリア、及び積載物の分だけ全高が高くなっていますので、制限内であることを確認の上、進入してください。



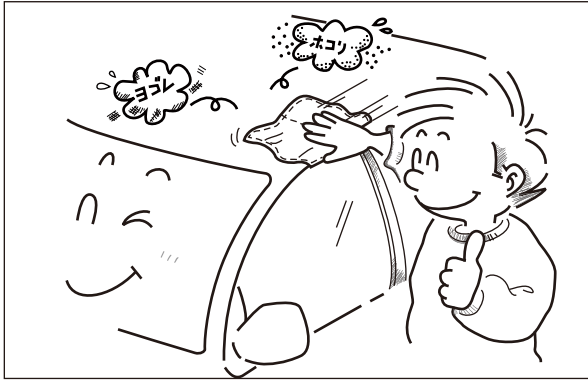
長尺物の積載時に、トランクリッド及びバックドア開閉の際、積載物と干渉し、車両にキズを付けるおそれがあります。トランクリッド及びバックドア開閉は、積載物を降ろしてから行うようにしてください。



各締付部は、ユルミが発生するおそれがあります。ユルミが発生しますと、ルーフキャリアの脱落、車両の破損等の事故の原因となりますので、本書記載の指定トルクを参考に固定をし、更に定期的（100km走行毎を目安）にボルト類の締付け具合及び吊金具等の掛かり具合を点検し、必要に応じて増締めをしてください。

特に悪路、高速走行前後には、必ず点検してください。

## ⚠️注意



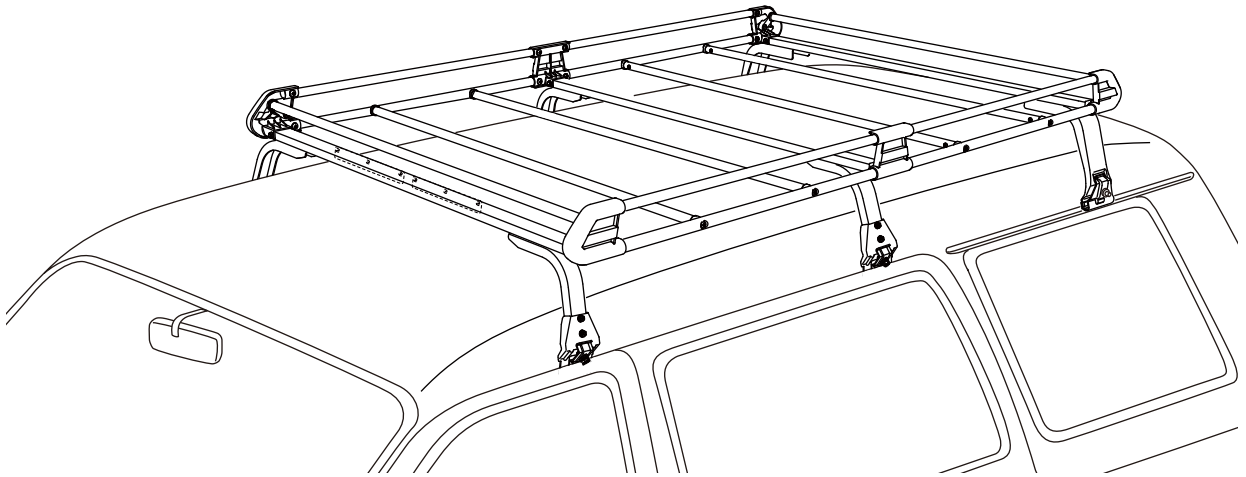
ルーフキャリアを取付ける際、取付部に砂・ホコリ等が付着していると、車両を破損するおそれがあります。ルーフキャリアの取付けは、取付部の汚れをきれいに落としてからにしてください。



ルーフキャリア装着時、自動洗車機は使用しないでください。自動洗車機に入れる場合はルーフキャリアを外すか、手洗いをしてください。

- 本製品の取付け、取扱い内容につきまして、ご不明な点がございましたら商品購入先の販売店にお問い合わせいただき、ご理解された上でお取扱いください。
- 記載事項を守らなかったために発生した不具合につきましては、責任を負いかねる場合がございますので、あらかじめご了承ください。

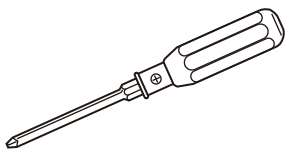
# 取付完成図



## 使用工具の準備

作業を始める前に必ず用意してください

・+ドライバー



・スパナ（対辺10・12mm）



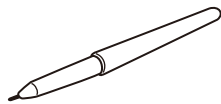
・スケール



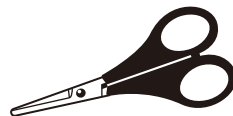
・マスキングテープ等



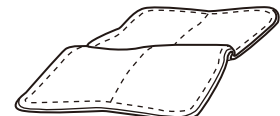
・水性ペン



・ハサミ等



・ウェス（柔らかい布）

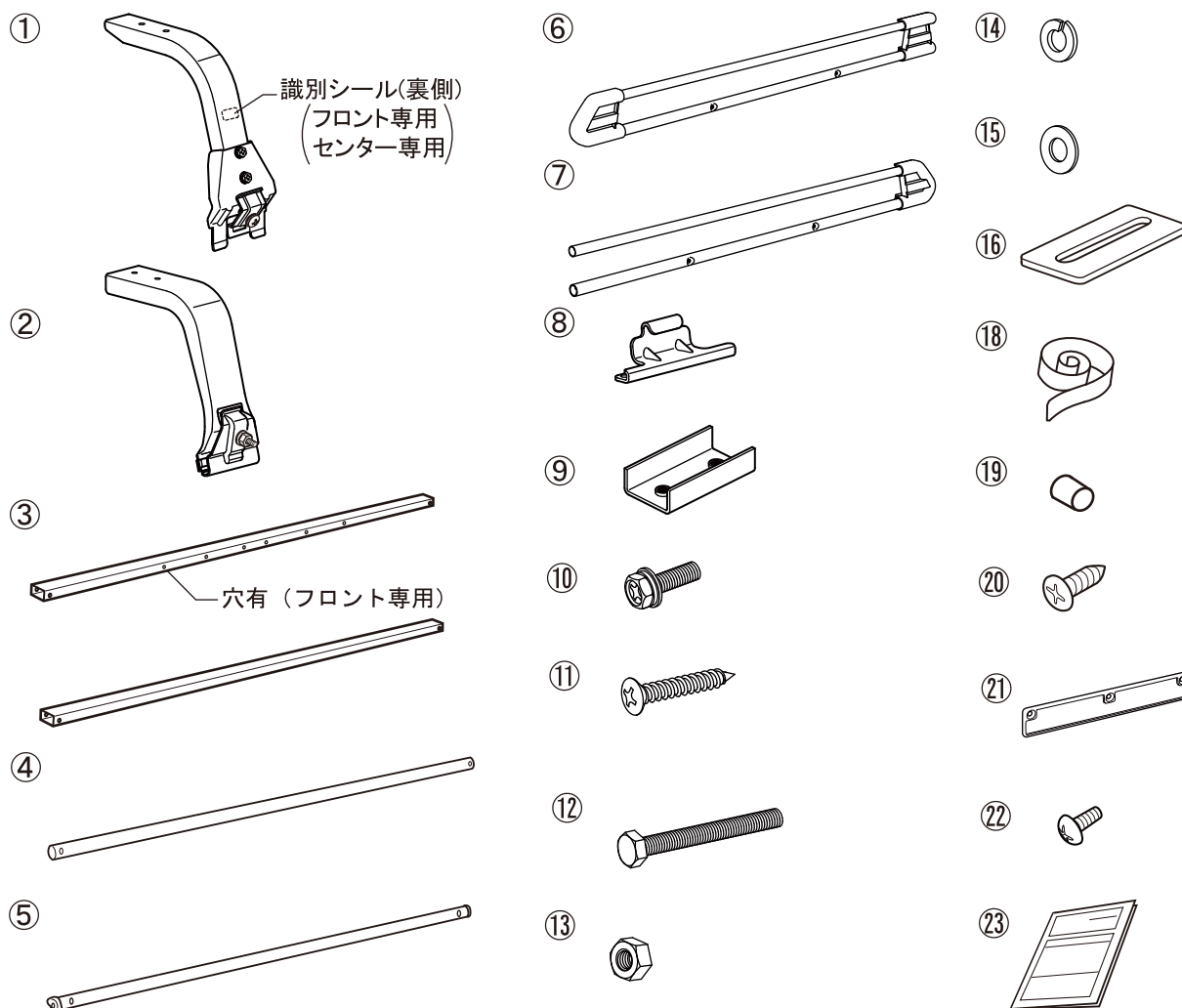


# 構成部品表の確認

## ⚠注意

- 車種に適合したルーフキャリアを使用しないと、車両への取付けはできません。  
別表の車種適合表をよく読み、車両と適合していることを確認してください。
- 前後左右、位置指定のある部品の組付けは、位置に注意してください。  
この場合の前後とは、車両の前後に準じます。左右とは、運転席からみた、車両進行方向に対してのものです。
- 構成部品表の部品が全部あるか、また汚れ、キズ、損傷がないか確認してください。  
万一、不足部品がありましたら、本書記載のお問合せ先にご連絡ください。

No	部 品 名	数量	No	部 品 名	数量
①	脚 Assy (吊金具付) (フロント用: 2 センター用: 2)	計 4	⑫	M6×5.5六角ボルト	6
②	脚 Assy (吊金具付) (リヤ用)	2	⑬	M6ナット	6
③	フレーム角パイプ (フロント用(穴有): 1本 センター/リヤ用: 2本)	3	⑭	M6用スプリングワッシャー	6
④	前後枠パイプ	2	⑮	M6用平ワッシャー	12
⑤	中間パイプ	4	⑯	スペーサー	2
⑥	横枠 Assy A	2	⑰	フレームパット	3
⑦	横枠 Assy B	2	⑱	ボルトキャップ	2
⑧	打ち込みフック	4	⑳	M5×1.6ナベ小タッピングネジ	4
⑨	スライド金具	6	㉑	フラップ	2
⑩	M6×2.0セムスボルト	12	㉒	M5×1.2トラスネジ	6
⑪	M6×4.3丸皿タッピングネジ	8	㉓	取扱説明書	1

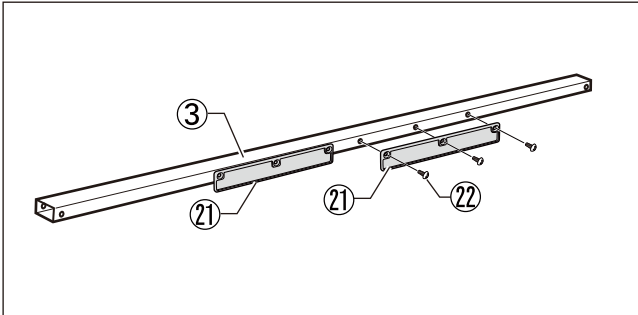


# 組立手順

## ⚠注意

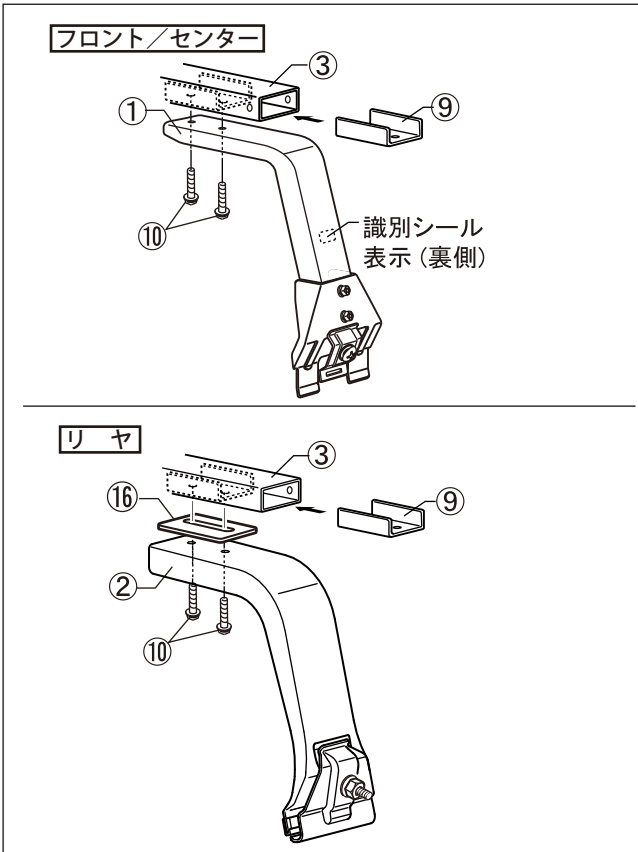
- 組立作業は、障害物のない安全を確保できる場所で行ってください。
- 車両エンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に載せる際は、必ず2人以上で安全に効率良く行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落としたりキズをつけないよう十分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

### 1. フラップの取付



(1)フレーム角パイプ③(フロント用)の側面部に左図の要領でフラップ②1個をM5×12トラスネジ②2で取付けます。

### 2. フレーム角パイプと脚 Assy の組立



## ⚠注意

- 脚 Assy は、使用する位置が決まっていますので、識別シールにしたがって組立てるようにしてください。

(1)スライド金具⑨の上下向きに注意してフレーム角パイプ③に差し込み、脚 Assy ①(フロント/センター用)を、M6×20セムスポルト⑩で仮組みします。

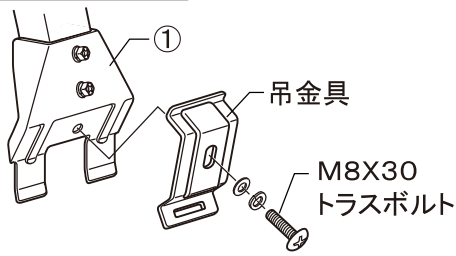
(2)脚 Assy ②(リヤ用)を固定する場合は、フレーム角パイプ③との間にスペーサー⑩をセットし、M6×20セムスポルト⑩で仮組みします。



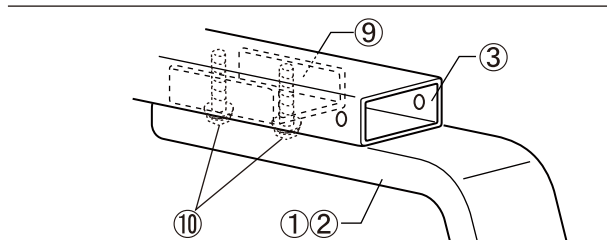
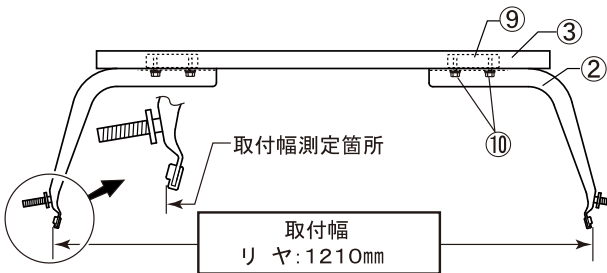
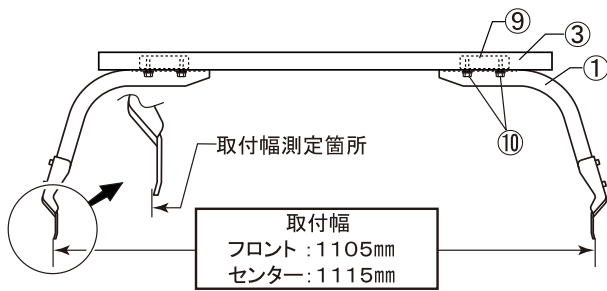
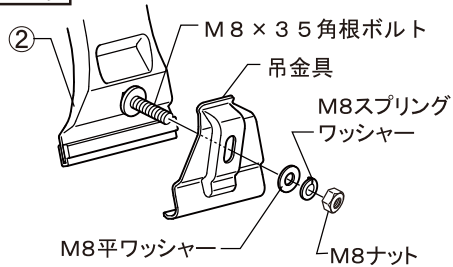
# 組立手順

## 3. 脚取付幅の測定

フロント/センター



リヤ



### 警告

●取付幅の測定はルーフキャリアを取付ける上で大変重要です。取付幅が不正確な場合、走行中ルーフキャリアの脱落、ズレ等の原因となりますので確実に測定してください。

(1)脚 Assy ①から、M8×30トラスボルト、吊金具を、脚 Assy ②から、M8ナット、M8平ワッシャー、M8スプリングワッシャー吊金具をそれぞれ外します。

### 注意

●外した部品はなくさないようご注意ください。

(2)脚取付幅を測定します。

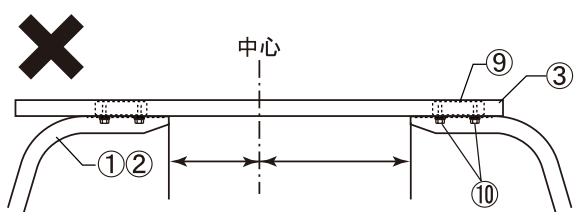
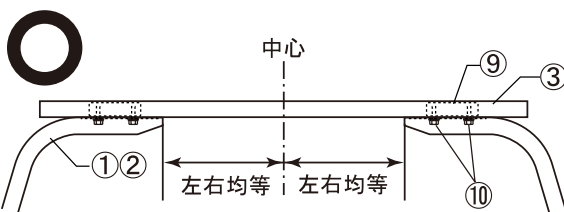
- ・フロント側 : 1105mm
- ・センター側 : 1115mm
- ・リヤ側 : 1210mm

(3)仮組みしたM6X20セムボルト⑩を完全に締め込み、フレーム角パイプ③と脚 Assy ①②を固定します。(12ヶ所)

参考締付トルク : 5.0N・m  
(0.5Kgf・m)

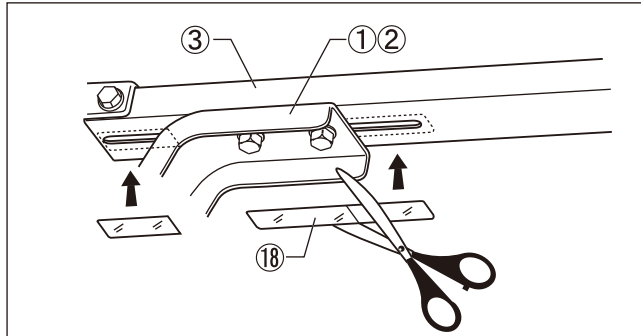
### 注意

●脚 Assy ①②の位置は、フレーム角パイプ③の中心に対して、左右均等になるように固定してください。片寄った取付けは、キャリアの脱落等の原因となります。



# 組立手順

## 4. フレームパットの貼付



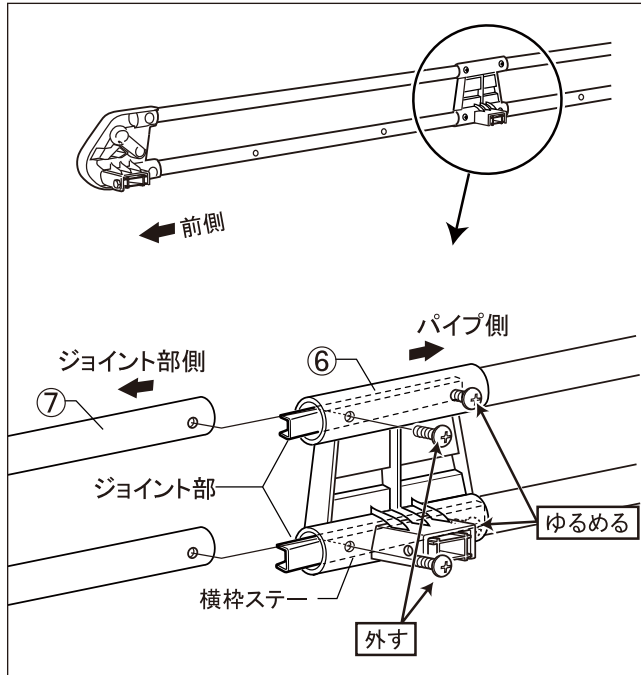
(1)脚 Assy ①②とフレーム角パイプ③を固定している部分の隙間(長穴部)に、フレームパット⑱を図のように、隙間の長さより10mm程度長めにカットして貼付けます。



アドバイス

- フレームパット⑱を貼らないと走行中、気象条件により、風切音が発生する場合があります。  
必ず、フレームパット⑱を貼付けてください。

## 5. 横枠 Assy の組立

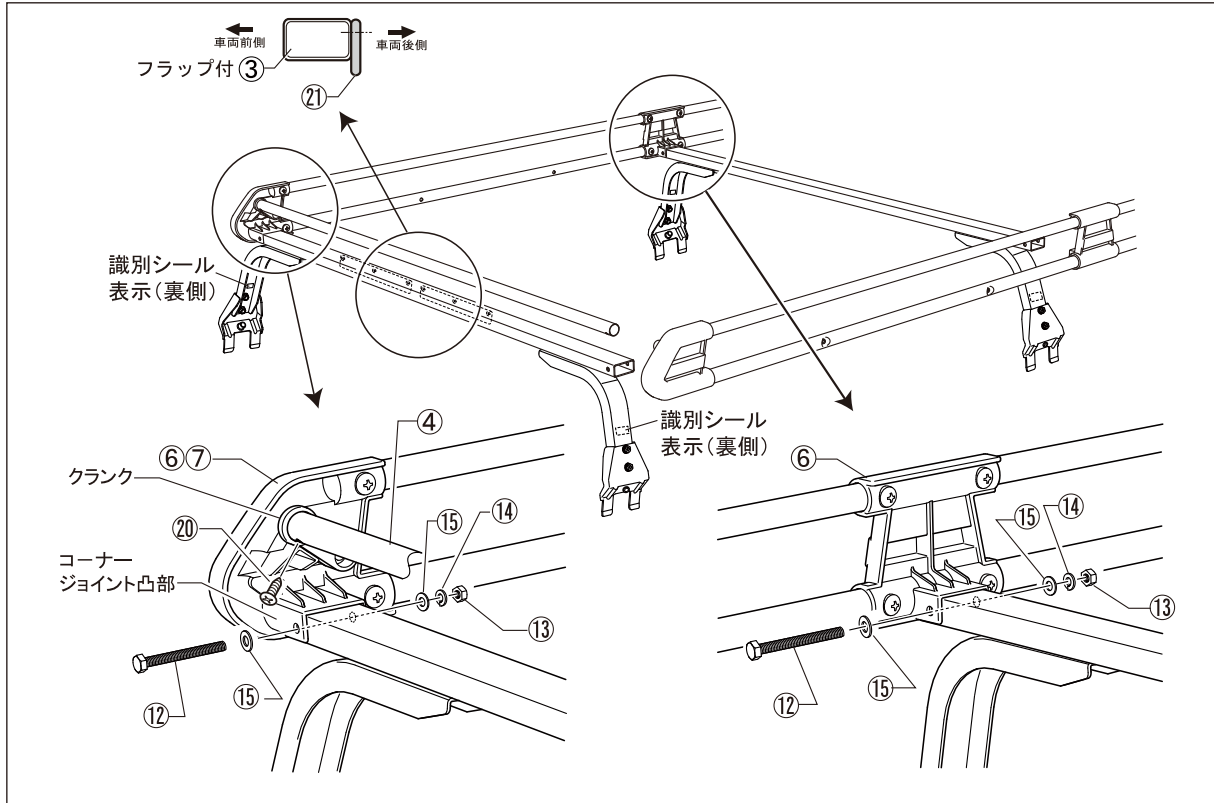


- (1)横枠 Assy ⑥の横枠ステーのパイプ側内面上下のビスをゆるめます。
- (2)横枠 Assy ⑥の横枠ステーのジョイント部側内面上下のビスをゆるめ、はずします。
- (3)横枠 Assy ⑥のジョイント部に横枠 Assy ⑦のパイプ部を上下2ヶ所差し込みます。
- (4)ゆるめたビス及びはずしたビスを締込み、完全に固定します。(8ヶ所)

参考締付トルク : 3.0N・m  
(0.3Kgf・m)

# 組立手順

## 6. 横枠 Assy と前後枠パイプ・フレーム角パイプの組付



(1)横枠 Assy ⑥⑦コーナージョイント凸部とクランクに、前後枠パイプ④と 3. の作業で組立てたフレーム角パイプ③を差し込み、組付けます。

(2)前後枠パイプ④を、M5 x 16ナベ小タッピングネジ⑳で締込み固定します。(4ヶ所)

### 注意

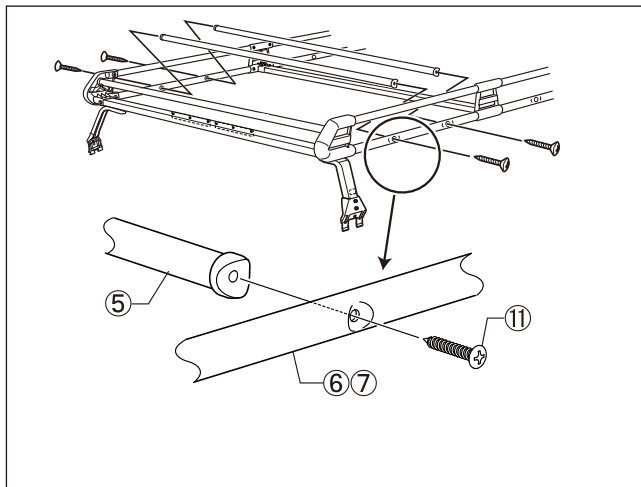
ドライバーで確実に締付けてください。参考締付けトルク：2.5Nm～3.0Nm インパクトレンチなどの工具は使用しないでください。

(3)脚 Assy ①の識別シールを確認し、各々の使用位置のフレーム角パイプ③の横穴と横枠 Assy ⑥⑦を、M6 x 55六角ボルト㉑、M6用平ワッシャー㉒、M6用スプリングワッシャー㉓、M6ナット㉔で締付け、固定します。(6ヶ所)

参考締付トルク：5.0N・m  
(0.5Kgf・m)

# 組立手順

## 7. 中間パイプの組付



(1)横枠 Assy ⑥⑦と中間パイプ⑤を、M6×43丸  
皿タッピングネジ⑪で締付け、固定します。  
(12ヶ所)

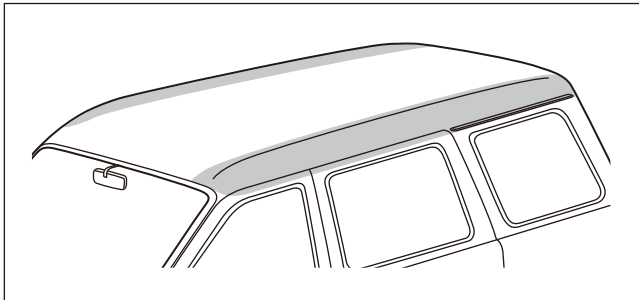
参考締付トルク : 3.0N・m  
(0.3Kgf・m)

# 車両への取付

## ⚠️注意

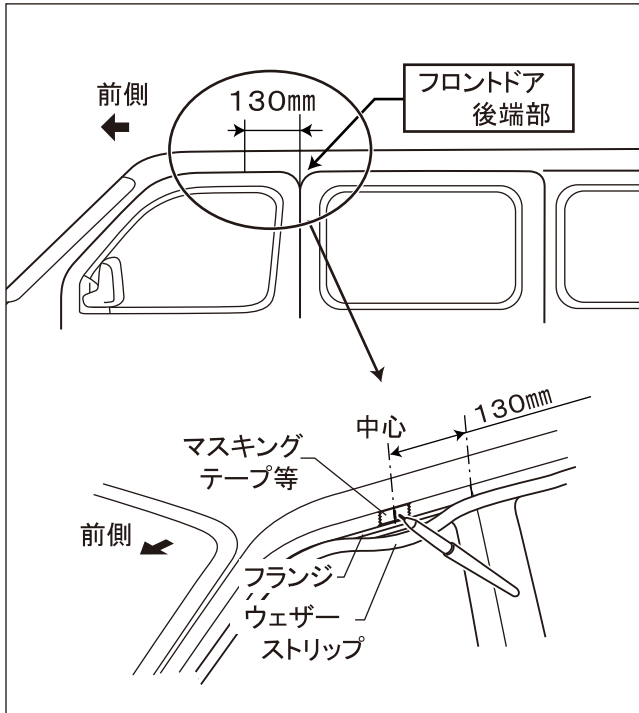
- 車両のエンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に取付る際は、必ず2人以上で安全に効率良く行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落下したりキズをつけないよう十分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

### 1. 車両取付位置周辺の清掃



- (1)ドアを開け、取付位置周辺の清掃をします。  
(図着色部)
- (2)ウェスに水をふくませ、ワックス・ホコリ汚れをよく拭き取り、乾燥させてください。

### 2. 車両取付位置の測定

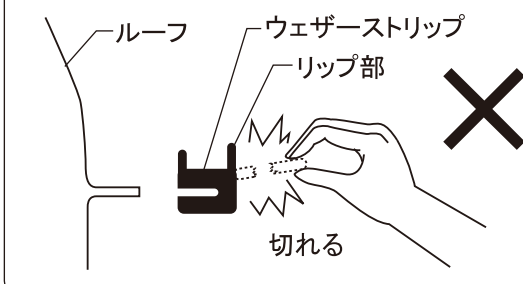


## ⚠️警告

- 取付位置の測定はルーフキャリアを取付ける上で大変重要です。取付位置が不正確な場合、走行中ルーフキャリアの脱落、ズレ等の原因となりますので確実に測定してください。

- (1)車両取付位置は、フロントドアの後端部を基準に測定します。
- (2)フロントドア後端部の位置に、マス킹テープ等を貼付け、水性ペンでマーキングし、基準用とします。(左右各1ヶ所)
- (3)ドアを開け、ウェザーストリップを外します。
- (4)基準用マーキングから前側に130mmの位置にフロント脚取付位置用にマーキングし、目安とします。(左右各1ヶ所)

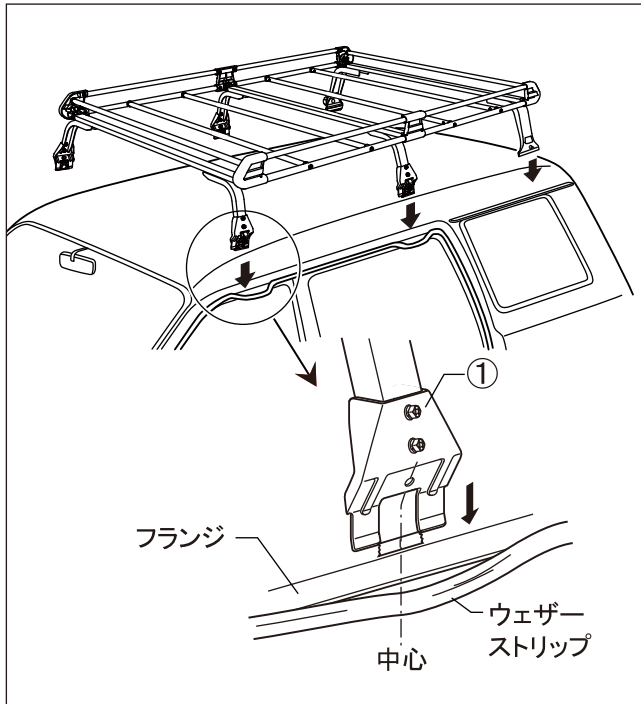
## ⚠️注意



- ウェザーストリップのリップ部のみ引っ張ると、切れてしまう場合があります。確実に全体をつかんで外してください。

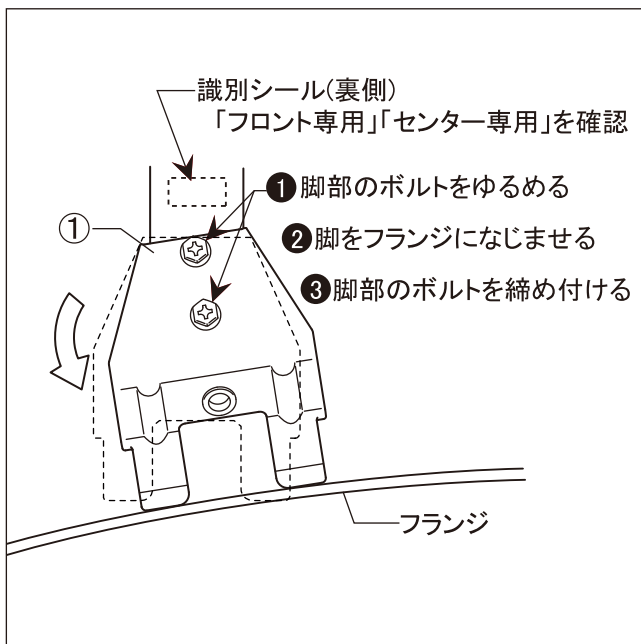
# 車両への取付

## 3. ルーフへの取付



- (1) センター脚取付位置付近のウェザーstriップを外します。
- (2) 車両側に貼付けた、フロント脚取付位置用マーキングを目安に、キャリアを車両ルーフに載せます。

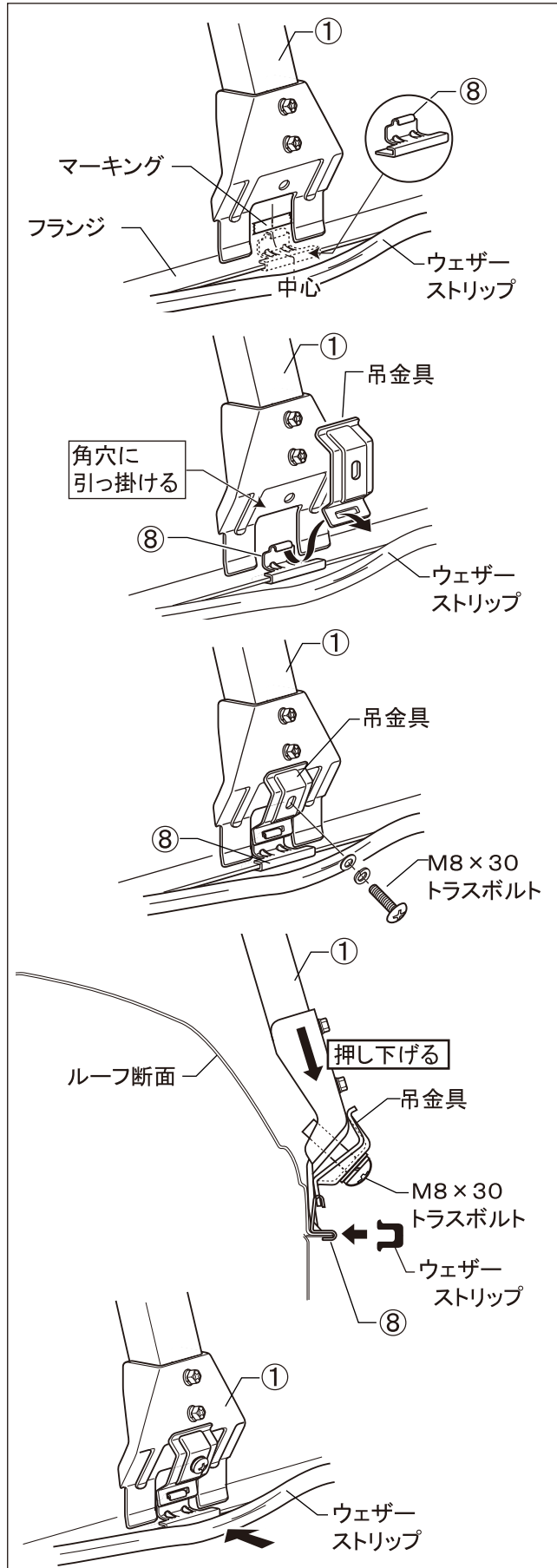
## 4. フロント脚の角度調整



- (1) フロント脚 Assy ①の角度を調整します。
  - ① 脚部のボルトをゆるめる。(左右各2ヶ所)
  - ② 脚を車両フランジの角度になじませる。(左右共)
  - ③ ゆるめた脚部のボルトを締め付ける、固定します。(左右各2ヶ所)

# 車両への取付

## 5. 車両への取付 (I) (フロント/センター)



- (1) 打ち込みフック⑧の中心を脚①の中心に合わせ、フランジにしっかりと差し込みます。  
(フロント/センター各2ヶ所計4ヶ所)

### ⚠️ 注意

- M8×30トラスボルトは締込みが均等になるよう、必ず左右交互に締込んでください。片側を締込んでから、反対側を締込む方法では、確実な固定はできません。

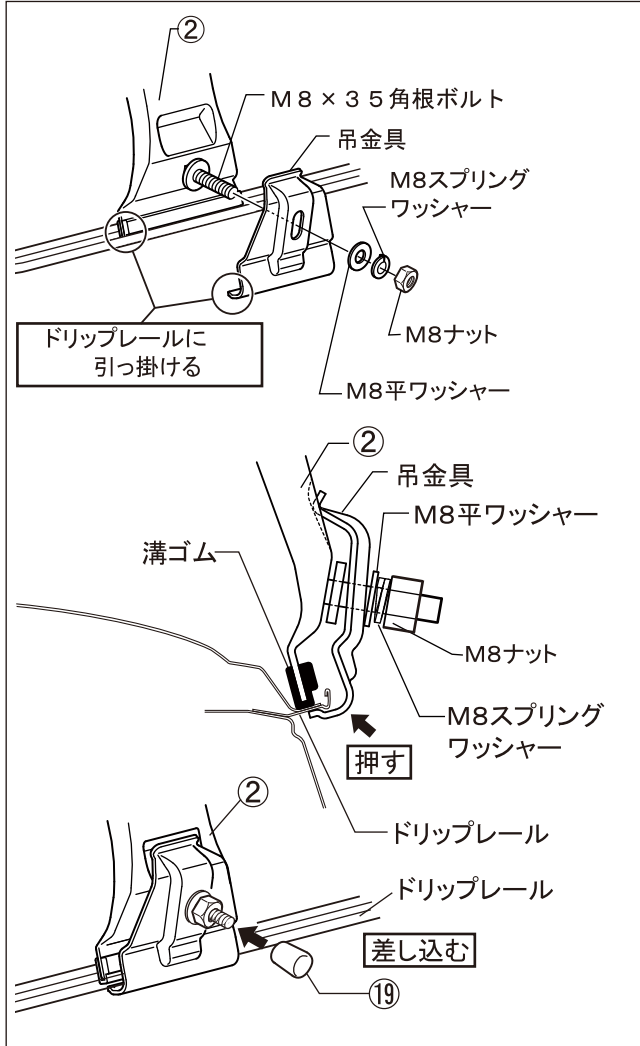
- (2) 打ち込みフック⑧に、外してある吊金具を引っ掛け、脚①を押し下げながら、M8×30トラスボルトで締込み、固定します。  
(4ヶ所)

参考締付トルク：5.0N・m  
(0.5Kgf・m)

- (3) ウェザーstriップを戻し、打ち込みフック⑧とウェザーstriップが馴染むように押さえ付けます。

# 車両への取付

## 6. 車両への取付 (II) (リヤ)



(1)リヤ脚②に、外してある吊金具を取付け矢印方向に押しながら、M8平ワッシャー、M8スプリングワッシャー、M8ナットで締込み、固定します。

(2ヶ所)

参考締付トルク：4.0N・m  
(0.4Kgf・m)

(2)(1)で固定したM8 × 35角根ボルトの先端に、ボルトキャップ①⑨を差込みます

(2ヶ所)

### ⚠注意

- フロント、センター脚の締付け状態も再度確認し、ゆるい場合には、増締めを行ってください。



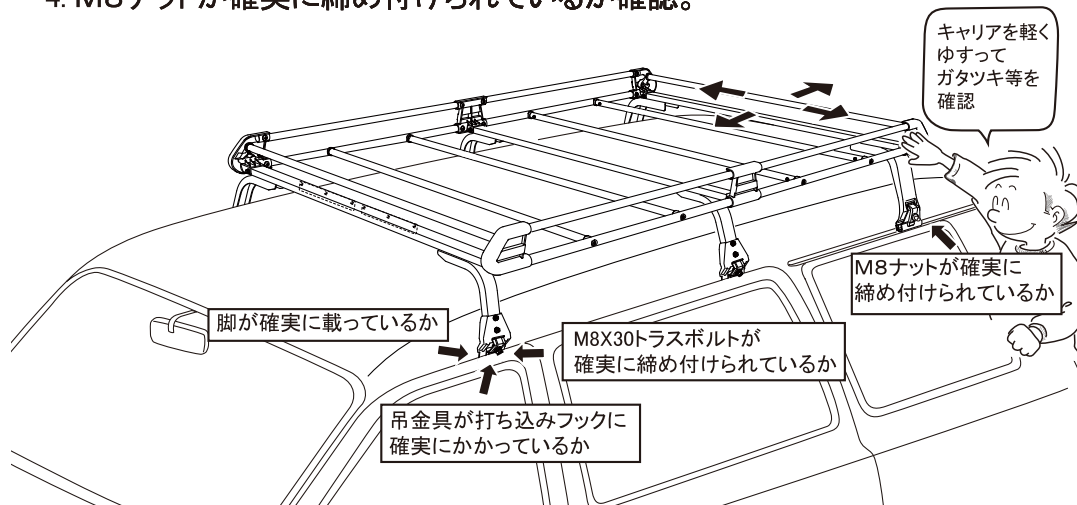
# 取付後の確認

## ⚠️ 注意

●取付作業終了後、取付状態の確認をしてください。取付けが正しくできていない状態でご使用になりますと脱落等の事故につながるおそれがありますので、必ず下記の要領で確認作業を行ってください。

(1)取付状態及びボルト類の締め付け状態を必ず再確認をしてください。

1. 脚が確実に載っているか確認。
2. 吊金具が打ち込みフックに確実にかかっているか確認。
3. M8X30トラスボルトが確実に締め付けられているか確認。
4. M8ナットが確実に締め付けられているか確認。



(2)指定位置に取付けられているか確認してください。

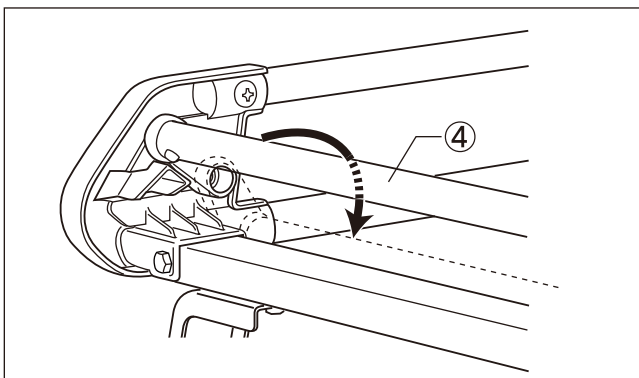
(3)ルーフキャリアに異常がないか、脚部を軽くゆすりガタツキ等がないことを確認してください。

(4)上記(1)~(3)において異常が認められた場合、「組立手順」、「車両への取付」の項目に戻り、必ず再度作業を行ってください。

# 取扱方法

## 📖 知識

●ルーフキャリアの前後枠パイプは、回転させることにより上下に移動します。積載物に応じて上又は下の位置でご使用ください。



(1)積載物に応じて、前後枠パイプ④の位置を変えてください。

# 取扱上の確認事項及び注意事項

## ⚠注意

### (1) 走行前の注意と確認

●最大積載物重量は50kgまでですので過積載しないでください。

●積載物の大きさは下記の制限を超えないようにしてください。

#### 積載物の大きさ（道路交通法施行令第22条3項）

長さ	:	自動車の長さにその10分の1の長さを加えたもの
幅	:	自動車の幅
高さ	:	3.8mからその自動車の積載する場所の高さを減じたもの (軽自動車は2.5mから)

●初期ユルミが発生する場合がありますので増し締めを実施してください。  
走行前はキャリアのボルト類を点検し、ユルミがある場合は増し締めしてください。  
(100km程度走行時目安)

●荷物の積載はドアの開閉、人の乗降、トランク、ボンネットの開閉、荷物の出し入れに支障のない積み方にしてください。また、積載物の積み降ろしには頭上における動作となる為、充分安全に注意し、2人以上で行ってください。

●積載物は必ずロープ、ベルト等でしっかりと固定してください。

●サンルーフ車の場合、開閉、チルトアップはできません。積載物と干渉する場合があります。

### (2) 走行中の注意と確認

●ルーフキャリア装着時、急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には充分ご注意ください。特に急カーブや悪路走行、強い横風、向かい風を受ける場合は運転特性を損なう事がありますのでスピードを十分に抑えて走行してください。

●ルーフキャリア装着時には、トンネル、立体駐車場等の高さ制限がある場所では、制限内であることを確認をしてください。

### (3) 洗車時の注意

●ルーフキャリア装着時は自動洗車機における洗車は出来ません。ルーフキャリアを外すか手洗いしてください。

### (4) メンテナンスについて

●ルーフキャリアの塗装及びコーティングにキズ等が付きまじたら、錆びの原因となりますので、タッチアップペイント等でキズ等を修正してください。

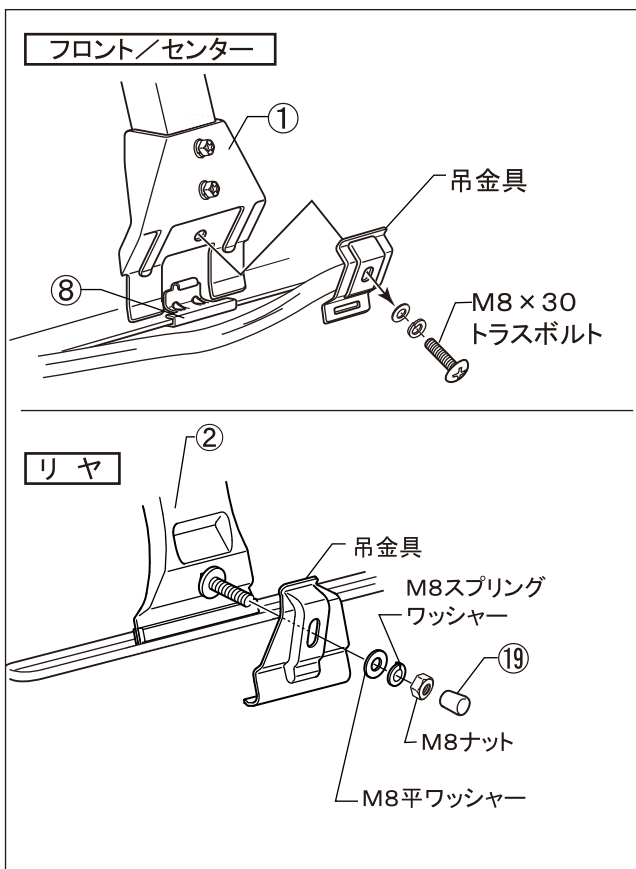
●汚れを拭き取る場合は、中性洗剤を使用して柔らかい布か、スポンジで拭き取ってください。尚、レザーワックス、タイヤワックス及びシンナー等、有機溶剤は使用しないでください。

●ボルト類は、時々動かしてください。長期間放置しますと、異物等により、作動しなくなる場合があります。

# 取外方法及び保管

## 👨‍🔧 アドバイス

- 取外しの際は2人以上で作業されますと安全に効率よく作業が行えます。
- 取外しの際、車両及びルーフキャリアにキズを付けないよう注意してください。
- M8X30トラスボルト、M8ナットは脚に付けたままの状態にしてください。
- ルーフキャリアを外して保管する場合はきれいに清掃し、新聞紙等でくるみ、水気のない所に保管してください。
- 外した部品は紛失しないようにしてください。
- 再取付のために本書も一緒に保管してください。



- (1)積載物をルーフキャリアから全て降ろし、リヤ脚のボルトキャップ⑬を外します。
- (2)M8×30トラスボルト、M8ナットをゆるめ、吊金具を外します。
- (3)打ち込みフック⑧を外します。
- (4)ルーフキャリアを車両から降ろします。
- (5)外したM8×30トラスボルト、M8ナット、吊金具、ボルトキャップ⑬は脚部に仮付けしておいてください。

# 再取付時の注意

## ⚠️ 注意

- 再取付の際は全ての構成部品がそろっていること及び損傷が無いか確認してから本書に従って作業してください。部品の紛失・損傷がある場合には商品購入先の販売店にお問い合わせいただき、部品の補充をしてください。

# お問合せ先

- 本製品及び補修部品の仕様と外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- 本品についてのご不満、ご希望、ご意見などがございましたら、本書記載のお問合せ先へお問合せください。なお、本書記載事項を守らなかった為に発生した不具合・事故等の責任は一切負いかねますのでご了承ください。
- 部品の紛失・損傷の場合には、商品購入先の販売店又は、本書記載のお問合せ先にお問い合わせください。

製造・販売元

お問合せ先

**SEIKOH**

精興工業株式会社

〒134-0091

東京都江戸川区船堀4-9-10

TEL (03) 3687-5551(代)

FAX (03) 3680-7577

URL<http://www.seikokogyo.co.jp/>